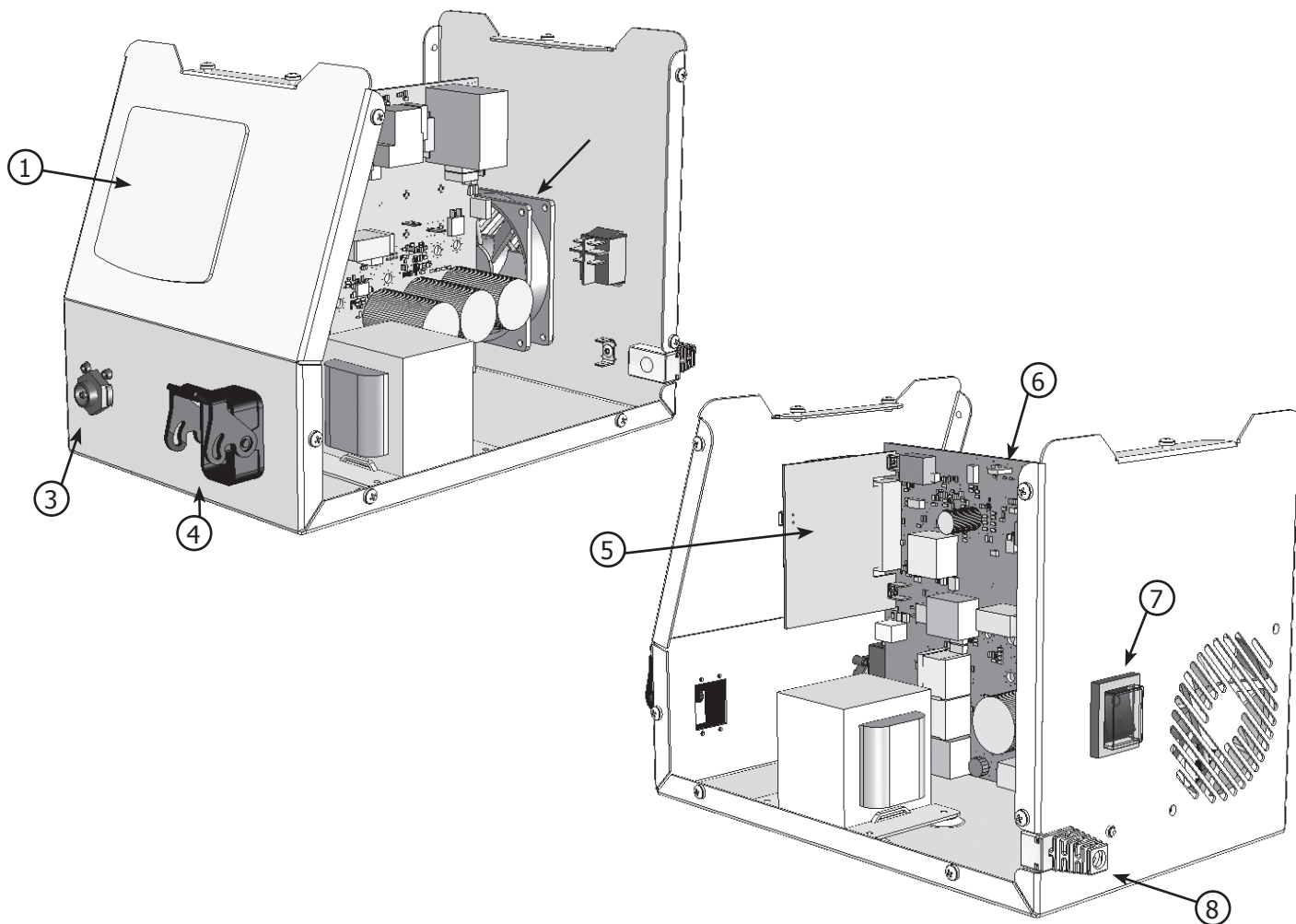


CZ 2 / 3-10 / 55-57

GYSDUCTION AUTO

SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ A ROZVINUTÝ POHLED



1	Ovládací panel	51952
2	Ventilátor	51032
3	Pneumatický spínač	71179
4	Konektor induktoru	53031
5	Řídící deska	97251C
6	Hlavní deska	97239C
7	Vypínač	52460
8	Napájecí kabel	21491

Tento návod k obsluze obsahuje pokyny o různých funkcích zařízení a bezpečnostní opatření. Předtím, než zapnete zařízení poprvé, přečtěte si pozorně návod k obsluze. Uschovejte si tento návod k obsluze pro vyřešení budoucích otázek.

IDENTIFIKACE

Na zadním panelu stroje jsou shrnuty následující údaje :

- Název a adresa výrobce
- Název stroje
- Výrobní číslo
- Napájecí napětí
- Výkon přístroje

Název a výrobní číslo stroje jsou nezbytné pro technický servis nebo žádost o náhradní díly.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Přístroj je určený pro profesionální použití. Jeho životnost a spolehlivost bude větší, pokud bude správně používán a pravidelně servisován.



Vždy si přečtěte instrukce v tomto návodu, obsahuje důležité informace pro Vaši bezpečnost.

DOPORUČENÍ K POUŽITÍ

Tento přístroj by měl být používán pouze pro zamýšlený účel, což je zahřívání železných materiálů. Jakékoli jiné použití, než je uvedené v tomto návodu, je přísně zakázáno, protože je nebezpečné. Přístroj je poloautomatický a vyžaduje přítomnost obsluhy.

- Uživatel má osobní odpovědnost za dodržování všech bezpečnostních pravidel nejen za sebe, ale za každého, kdo může být vystavený riziku z použití tohoto zařízení. Před použitím zařízení si pečlivě přečtěte tento návod k použití, protože obsahuje rady a postupy pro správné a bezpečné používání přístroje. Uschovejte ho pro pozdější použití.
- Zařízení musí být obsluhováno vyškolenou dospělou osobou a zcela podle místních předpisů a instrukcí, obsažených v návodu k použití.
- Striktně dodržujte všechna bezpečnostní upozornění, uvedená na přístroji.
- Před jakoukoli údržbou zařízení izolujte od elektrické sítě, aby nedošlo k nehodě.
- V případě poškození elektrických kabelů je okamžitě vyměňte.
- Nenechávejte přístroj vystavený vlivu počasí (déšť, vítr atd.).
- Nenechávejte přístroj bez dozoru v blízkosti dětí.
- Pokud se rozhodnete zařízení již nepoužívat, zlikvidujte ho podle místních předpisů pro nakládání s odpadem.

VAROVÁNÍ

Varovné značky

- Na přístroji jsou umístěné varovné značky a upozornění, která musí obsluha dodržovat pro bezpečné používání přístroje. Vysvětlení jednotlivých značek na přístroji najdete na konci tohoto návodu.

Nebezpečí požáru a výbuchu

- Nepřehřívejte díly a lepidla.
- Sledujte vznik ohně, mějte po ruce hasicí přístroj.
- Nestavte přístroj na nebo do blízkosti hořlavých materiálů.
- Nepoužívejte přístroj v blízkosti hořlavých materiálů.
- Nepoužívejte přístroj ve výbušném prostředí.
- Udržujte nádoby se spreji a jiné tlakové nádoby dále od indukčního zahřívacího zařízení.

Nebezpečí popálení :

- Horké části a zařízení mohou způsobit úraz.
- Nedotýkejte se horkých částí holými rukama.
- Před manipulací s díly nebo zařízením je nechejte vychladnout.
- Během používání mějte kovové šperky (především snubní prstýnek) nebo jiné kovové osobní předměty dále od induktoru.
- Před použitím tohoto přístroje si sundejte všechny šperky a jiné kovové předměty
- Osoby s kovovými implantáty by neměly toto zařízení používat.

Výpary a plyny

- Mějte hlavu mimo kouř a nevedechujte ho.
- Při práci v místnosti větrejte a/nebo použijte odsávací systém pro odstranění kouře a plynů.
- Indukční zahřívání některých materiálů, lepidel a kalafun může vytvářet kouř a plyny. Vdechování kouře a plynů může být nebezpečné pro vaše zdraví, např. zahřívání uretan uvolňuje kyanovodík, který je pro člověka smrtelný.
- Pokud je větrání nedostatečné, použijte respirátor s přívodem vzduchu.
- Přečtěte si materiálové bezpečnostní listy a instrukce výrobce pro lepidla, kalafuny, kovy, spotřební materiál, potahy, čističe a odmašťovače.
- Pracujte s omezeným prostorem pouze pokud je dobře větraný nebo pokud máte respirátor s přívodem vzduchu. Vždy mějte poblíž vyškolenou osobu, která vás sleduje při práci. Kouř a plyn ze zahřívání se může rozptýlit ve vzduchu a snížit úroveň kyslíku, což může mít za následek úraz nebo smrt. Ujistěte se, že vzduch, který dýcháte, je bezpečný.
- Nepoužívejte zahřívání blízko míst, kde se odmašťuje, čistí nebo stříká. Teploto může reagovat s výpary a vytvořit vysoce toxické plyny.
- Nepřehřívejte potažené kovy, jako je galvanizovaná nebo olovem či kadmíem potažená ocel, dokud není potah ze zahřívání odstraněn, oblast není dobře větraná nebo dokud nemáte respirátor s přívodem vzduchu. Odlitky a jakékoli kovy, obsahující tyto prvky, mohou při přehřátí vytvářet toxické plyny. Viz. materiálové bezpečnostní listy potahů pro teplotní informace.

Nebezpečí rozstříkání kova nebo lepidla.

- Používejte schválené ochranné brýle s postranními kryty nebo obličejový štít.

Magnetické pole může ovlivnit kardiostimulátor

- Osoby, mající kardiostimulátor, by měly stát z dosahu tohoto přístroje.
- Osoby s kardiostimulátorem by neměly pracovat se zařízením bez souhlasu lékaře.

Dlouhodobé používání může způsobit přehřátí

- Nechávejte přístroj vychladnout.
- Snižte výstup nebo zkráťte prázdný cyklus, než začnete s dalším zahříváním.
- Zajistěte, aby žádné průduchy v přístroji nebyly blokovány.

UDRŽBA

- Je důležité, aby údržbu přístroje uvedenou v tomto návodu prováděl kvalifikovaný a autorizovaný technik.
- Před údržbou přístroj vypněte a odpojte od napájení, aby nedošlo k úrazu elektrickým proudem nebo jinému nebezpečí. V zařízení jsou velmi vysoké napětí a proud, které je nebezpečné. Před sejmutím vrchního kovového krytu se ujistěte, že přístroj je odpojený od napájení.
- Aby zařízení nepřestalo fungovat, jsou nutné pravidelné prohlídky.
- Je nutné provádět pravidelnou údržbu vyčistějí uvnitř zařízení tlakovým vzduchem. Nechejte provádět kvalifikovaným personálem pravidelné kontroly elektrických spojení s izolovaným nástrojem.
- Provádějte pravidelnou vizuální kontrolu mřížek v kovovém krytu, zda nejsou blokovány.
- Pravidelně kontrolujte stav síťového připojovacího vedení. Je-li poškozeno, musí být vyměněno výrobcem, jeho servisem nebo kvalifikovanou osobou, aby se zamezilo vzniku ohrožení.

BEZPEČNOSTNÍ VLASTNOSTI

- Výrobek je PROTEC 400, tedy je chráněn před proudovým přetížením v elektrické síti a také proti nechtěnému připojení k elektrickému zdroji s napětím 400 V.
- GYSDUCTION AUTO je připojen k uzemněné spojce. Induktor je uzemněný. Výstup přístroje je izolovaný oddělovacím transformátorem.
- Když je přístroj často používán, induktoři, kabely, elektronika a výkonové transformátory uvnitř se zahřívají. Aby nedošlo k závadě důsledkem přehřátí, produkt je trvale chlazený ventilátorem. Teplota je hlídána teplotním čidlem a v případě přehřátí se ohřev vypne.
- Induktoři jsou izolované za účelem ochrany uživatele před možným úrazem elektrickým proudem.
- Přístroj je bezpečně navržený před náhodným ohřevem. Když je tlačítko ohřevu omylem stisknuto (stisknutím pneumatického pedálu nebo tlačítka zapnutí na induktoru pro skla) a pokud není induktor v blízkosti kovu pro ohřev během 1 minuty, produkt se automaticky vypne. Uvolněte tlačítko ohřevu a začněte s ohřevem znovu.

PŘIPOJENÍ SÍTOVÉHO NAPĚTÍ

- Jednofázové napájení
 - Napájení: od 100V do 265V, s uzemněním.
 - Po napětí 230V : doporučujeme jistič 16A (10A minimum).
 - Frekvence napájení : 50 nebo 60 Hz
- Zkontrolujte, zda zdroj a jeho jištění odpovídají maximálnímu odebíranému proudu a tedy jsou vhodné pro provoz stroje. Jsou vybaveny speciální ochranou pro svařování na generátoru.
- Zařízení patří třídě A. Jsou určeny k použití v průmyslovém nebo profesionálním oblasti. V jiném prostředí je obtížné zaručit elektromagnetickou snesitelnost. Nepoužívejte zařízení v prostorách, ve kterých se nachází kovové prachové částičky, které by mohly být vodivé.

VŠEOBECNÝ POPIS

Produkt je připravený pro okamžité použití, jakmile je správně připojený ke zdroji napájení. Produkt se skládá z induktoru a invertorového napájecího zdroje. Silné magnetické pole je koncentrované v induktoru, když je aktivován. Když je induktor přiložený do blízkosti železného kovu, indukční proud vytváří v kovu teplo, bez fyzického kontaktu se zahříváním kouskem kovu. Produkt může zahřívát ocel, ale není uzpůsobený pro ohřev hliníku, mědi nebo zinku.

GYSDUCTION se používá pro následující aplikaci:

- Odstranění log, nálepek, dekorací, plastů a gum přilepených na plech.
- Odstranění kovových částí (zrezivělé šrouby, svíčky, vstřikovače...).
- Odstranění lepených skel (zadní, čelní nebo boční skla).
- Odstranění ochranných nástříků podvozku a těsnění.

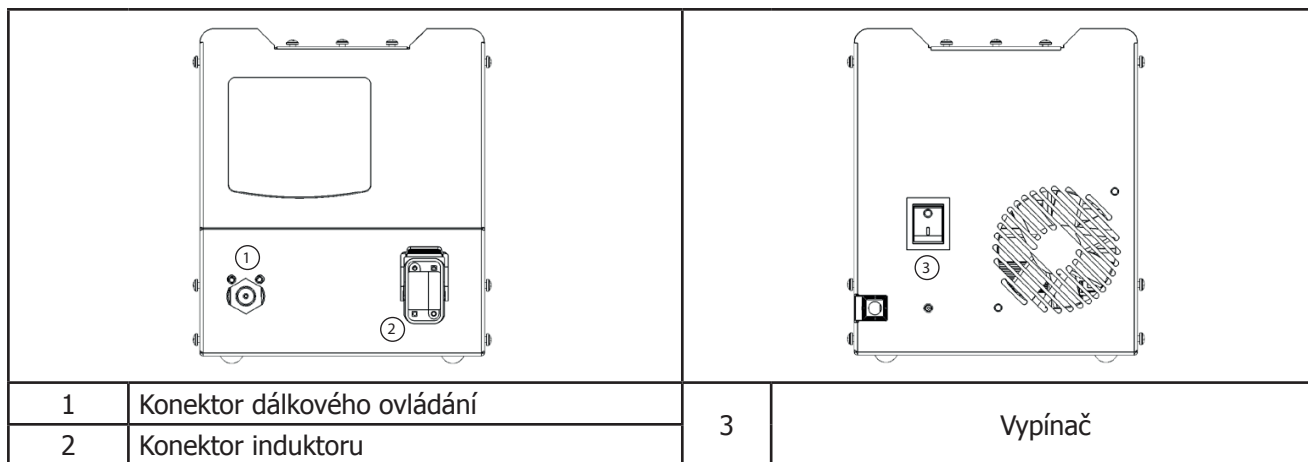
UVEDENÍ DO PROVOZU

Připojte produkt ke zdroji napájení.

Připojte hadici s pneumatickým pedálem do odpovídajícího konektoru na předním panelu.

Připojte vybraný induktor k přednímu panelu produktu. Pevně dotáhněte spoj stažením plastové západky.

Pro zapnutí produktu přepněte přepínač na zadní straně produktu do polohy « I ». Zahřívání začne, když je induktor umístěný do blízkosti železné části a stisknutím pneumatického nožního pedálu nebo tlačítka na induktoru v případě použití induktoru pro sklae.



INSTRUKCE POUŽITÍ

No-Load : Když není detekován kov pro ohřev nebo když je induktor použitý na neželezný kov, indikátor <<no-load>> se rozsvítí.

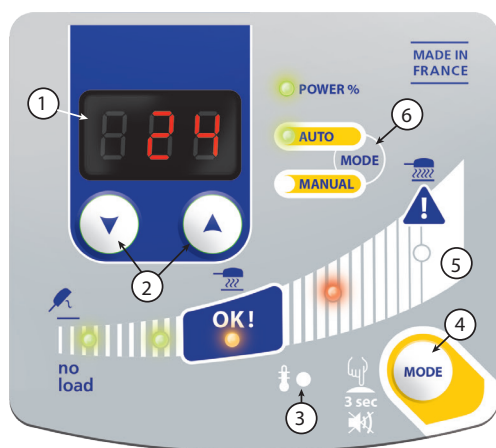
Manuální režim: V tomto režimu je možné nastavit výkon, od minimální do maximální hladiny. Pro vstup do tohoto režimu stiskněte tlačítko MODE, dokud se na LED indikátoru na čelním panelu nerozsvítí <<MANUAL>>. V tomto režimu digitální displej zobrazuje procent maximálního výkonu (2400W), který induktor přenášet na díl. Ohřevný výkon je tím vyšší, čím se plech nachází blíže k induktoru. Varování: při maximálním výkonu se kovový díl ohřeje velmi rychle.

Automatický režim: v tomto režimu produkt automaticky nastavuje ohřívací výkon podle použitého induktoru, ohřivaného kovového dílu a vzdálenosti mezi induktorem a kovovým dílem, za účelem zachování konstantního ohřevu. Zařízení vždy přenáší stejný ohřívací výkon nezávisle na vzdálenosti mezi induktorem a ohřívaným kovovým dílem. Pro vstup do tohoto režimu stiskněte tlačítko MODE, dokud se na LED indikátoru na čelním panelu nerozsvítí <<AUTO>>.

Tento režim je především určený pro vyndávání skel. V tomto režimu je ohřívací výkon omezený do zóny <<OK>> na čelním panelu a produkt neohřívá s maximálním výkonem. Digitální displej ukazuje v % poslední hodnotu použitou přístrojem pro zachování stejného ohřívacího výkonu přenášeného do ohřívajícího kovového dílu. Tato hodnota odpovídá nastavení, které by mělo být použito v ručním režimu pro získání stejného výsledku ohřevu v přesně stejných podmínkách. Takže pokud uživatel potřebuje malinko vyšší nebo nižší ohřívací výkon v porovnání s automatickým režimem, ví, jaké nastavení v ručním režimu použít a pak může jemně nastavit ohřívací výkon.

Zvukový alarm během ohřevu: zvukový alarm je aktivován pro sluchovou indikaci ohřívací aktivity produktu. Když je tento zvukový signál aktivován, frekvence tónu se zvyšuje s přibližováním induktoru k ohřívajícímu kovovému dílu, a když je ohřev efektivní. Stiskněte tlačítko MODE na 3 sekundy pro povolení nebo zakázání tohoto zvukového signálu.

Teplotní ochrana: tento LED indikátor se rozsvítí, když se zapne tepelná ochrana produktu z důvodu vnitřního přehřátí produktu za účelem jeho ochrany. Když tento LED indikátor svítí, produkt je vypnutý. Nechejte produkt vychladnout, dokud LED indikátor nezhasne a pak začněte znovu s ohřevem.



Obr. Panel

1	Digitální displej
2	Nastavovací tlačítka
3	Teplotní ochrana
4	Tlačítko výběru režimu
5	Indikátor ohřívacího výkonu
6	Vybraný režim

POPIS INDUKTORŮ

Induktor na lepidla:



Flexibilní induktor na lepidla je použitý pro ohřev kovových plátů pro mnoho aplikací. Při prvním použití pro ohřev barveného kovu začněte s nízkým výkonem. Projíždějte induktorem nad ohřívající oblastí v kruzích nebo tam a zpět a kontrolujte každých několik sekund teplotu pod induktorem, dokud se nenaučíte, jak rychle se ten který povrch induktorem ohřívá. Pamatujte, že barvu můžete spálit, pokud nebudete opatrní. Stejně jako s jakýmkoli jiným novým nástrojem trpělivost a praxe vám ukáže výkon a rychlost, se kterou vám induktor pomůže s vaší prací.

Odstranění obtisků, vinylových grafik nebo pásek: s přístrojem nastaveným na nízký výkon pomalu pohybujte induktorem nad částí, kterou chcete odstranit v malých kruzích nebo tam a zpět. Po několika sekundách zkuste zdvihnout okraj. Pokud se začne snadno zdvíhat, bylo aplikováno dostatečné teplo, pokud ne, pokračujte několik dalších sekund v ohřevu a zkuste to znovu. Staré obtisky, grafiky a pásky vyžadují delší čas ohřevu. Pokud přehřejete vinyl, často se zkrabatí nebo se vytvoří bublinky. Když se to stane, nechejte ho vychladnout a pak ho zkuste zdvihnout a odlepit. Dávejte pozor na spálení barvy! Při dostatečném ohřevu lze pásky snadno odstranit a veškeré lepidlo se odstraní s páskou.

Boční ozdobné lišty: boční ozdobné lišty lze odstranit stejným způsobem jako obtisky a grafiku. Avšak u silných lišt je

vyžadován větší výkon nebo delší čas, protože kov pod lištou je dál od induktoru. Pro lepší distribuci tepla držte induktor paralelně s pracovní plochou. Také místo kruhového pohybu použijte pohyb vpřed a vzad podél lišty. Začněte na jednom konci lišty a pohybujte induktorem vpřed a vzad v délce několik centimetrů, dokud se lišta neodlepí. Vyzkoušejte si to na kousku lišty pro vyvinutí své techniky s novým ručním nástrojem. Páska nebo lepidlo by se mělo odlepit s lištou. Pokud lepidlo nebo páska zůstanou na panelu, pak snižte rychlost pohybu nebo zvýšte množství tepla. Zahřívání studených bočních panelů: během zimy nebo v chladném klimatu vyžadují obtisky, grafika nebo pásky ohřev v obchodě, aby lepidlo lepilo. S induktorem tohoto přístroje můžete snadno ohřát plochu, na které pracujete, pro aplikování těchto položek. Tím ušetříte čas proti čekání na ohřev panelu pomocí běžných metod.

Induktor na šrouby:



Induktor na šrouby je použitý pro intenzivní zahřívání zarezlých nebo zatuhlých částí, jako jsou matky a šrouby. Při použití induktoru na šrouby pro uvolnění zatuhlých matek a šroubů je v pořádku pro začátek použití plného výkonu. Další použití zahrnuje odstranění tmelů z šasi a plechových dílů stejně jako pájení velkých elektrických konektorů a kovových částí.

Odstranění zatuhlých matek a šroubů: Induktor na šrouby je především vhodný pro odstranění zatuhlých nebo zrezlých matek a šroubů. Je lepší než kyslíko-acetylenový hořák z několika důvodů:

1. Zahřívá pouze kovové části umístěné pod krytku a bez plamene, který může způsobit požár mnoha plastových částí dnešních automobilů. Tedy snižuje riziko požáru.
2. Na rozdíl od hořáku, který má tendenci ohřívat jak matku, tak šroub, induktor na šrouby lze aplikovat pouze na matku, ohřát jí a roztáhnout více jak šroub a tedy jí snadněji uvolnit.
3. Induktor na šrouby se připojuje do přístroje, je lehký, přenosný a připravený k okamžitému použití.
4. Není nutné zahřívát upevňovací díly do ruda. V mnoha případech stačí pro uvolnění střední ohřev.

Ohýbání kovových částí: induktor na šrouby lze také použít pro rychlé ohýbání malých kulatých nebo plochých kovových dílů pro mnoho aplikací.

Induktor na skla:



Induktor na skla je aktivován buď tlačítkem na induktoru, nebo stisknutím pneumatického nožního pedálu. První aktivovaný spínač má přednost. Pro odstraňování oken je doporučován především automatický režim.

Postup odstranění skla:

1. Odstraňte lišty, pokud existují. Některá okna mají zapouzdřené lišty, které nelze odstranit. Zapouzdřená okna lze také odstranit bez poškození, protože induktor zahřívá pouze kov. Některá okna mají kovové lišty, které je nutné odstranit před aplikováním ohřevu. Přístroj ohřívá kov, který je nejbližší induktoru na skla nebo jinému ohřívacímu induktoru. Pokud kovový rámeček nelze odstranit, je nutné ohřívát svár z vnitřku vozidla.
2. Přestože to není vždy nutné, je doporučeno odstranit z vozidla vnitřní rámeček pro minimalizaci jeho spálení. Odstranění vnitřního rámečku také odhalí další části, jako svorky a šrouby, které mohou upevňovat okno. Takové části je nutné uvolnit před procesem odstraňování okna. Když je vnitřní rámeček odstraněn, lze také lépe lokalizovat umístění uretanových lůžek.

3. Odpojte antény a vyhřívání oken.
4. Aby nedošlo k poškrábání barvených povrchů, k čemuž může dojít kovovými nebo plastovými klíny, přelepte barvené plochy maskovacími páskami co nejbližší ke sklu nebo liště.
5. Nalepte čistou vrstvu maskovací pásky přes póly induktoru na skla, aby nedošlo k poškrábání skla, protože induktor se pohybuje vpřed a vzad po skle. Vyměňte maskovací pásku před každým odstraňováním nového skla.
6. Před započítím odstraňování sklo pečlivě vyčistěte.
7. Vždy začněte s procesem odstraňování blízko oblasti vozidla, kde bude prováděna oprava. Velké riziko poškození barvy klíny hrozí v místě začátku odstraňování skla v důsledku umístění prvního klínu. Je nejlepší začít z rohu, pokud je to možné, a pokračovat kolem okna směrem k nepoškozené oblasti vozidla.
8. Ideálně by měl být induktor na skla umístěn přímo na vršek uretanu, pro nejlepší odstranění okna. Avšak některá vozidla mají úzký svár, který způsobuje, že induktor na skla bude příliš blízko barvenému povrchu a bude vytvářet teplo v této oblasti, které může spálit barvu. V některých případech je nutné použít vlhký hadr nebo chladič pro absorbování tepla, přenášeného do barveného povrchu. (viz. obrázky) Pokud je to možné, udržujte ohřívací zařízení nejméně 3 cm od okraje viditelného barevného povrchu.
9. Obvykle je uretan umístěn pod vnitřním okrajem sváru. Pro lokalizaci sváru umístěte induktor na skla na vnitřní stranu okna asi 10 cm daleko, paralelně s okrajem nebo přírubou okenního otvoru.
10. Jak bylo dříve uvedeno, je nejlepší začít v rohu na stejné straně vozidla, na které bude prováděná oprava. Začněte pohybovat ohřívacím zařízením vpřed a vzad v délce kolem 30 cm na každou stranu rohu rychlostí kolem 1.5 cm/s. Zahřívání velké oblasti není efektivní, protože snižuje množství tepla, produkované ve sváru. Proveďte asi čtyři přejezdy nad rohem. Nyní by měla být viditelná lehká stopa po páře/kouři. Silný kouř není dobrý, zastavte proces a zkontrolujte vozidlo, co způsobuje kouř. Nevdechujte páry. Je doporučený externí respirátor s přívodem vzduchu. Horký uretan produkuje kyanovodík, který je jedovatý.
11. Jakmile je pára viditelná, máte optimální teplotu uretanu pro jeho uvolnění. Pro porušení vazby je vyžadován mírný tlak, směřující ven. To může trvat několik minut předtím, že odstranění je možné. Jakmile je vazba přerušena, uretan se znovu s kovem nespojí. V rohu lze použít přísavku po vytažení skla, jakmile je svár zahřátý. Po zvednutí rohu lze vložit plastové klíny dodávané s přístrojem pod sklo. Klíny zajišťují během ohřevu tlak směřující ven a umožňují odstranění skla jednou osobou. Nevyvíjejte na sklo příliš velký tlak, aby neprasklo. Čelní sklo je laminované a snadno praskne. Boční a zadní skla jsou temperovaná a více odolná. Nejprve začněte se zadním nebo bočním sklem a pak pokračujte čelním sklem, až získáte zkušenost. Pro získání potřebné techniky je nejlepší začít se učit na nějakém vraku.
12. Přidávejte klíny nebo posunujte klíny, jak postupujete podél skla. Temperované sklo vydrží tlak bez prasknutí. Když vyvíjíte tlak, je lepší dělat to dál od vozidla, aby nedošlo k nechtěnému poškození barvy, ke kterému může dojít, když je klíny aplikován tlak na barvu. K uvolnění okna při nejnižší možné teplotě je nezbytný konstantní tlak, směřující ven. viz. příložené obrázky a poznámky pro další informaci.
13. Typický čas odstranění malého skla je kolem 10 – 15 minut. Může dojít k době 20 minut. Typický čas odstranění zadního skla a SUV bočního skla je kolem 10 – 20 minut. Čelní sklo lze odstranit během 15 minut, ale pro některá velká vozidla je pro odstranění čelního skla nutný čas kolem jedné hodiny.

Spotřební materiál pro induktory

Induktory na šrouby a skla jsou pokryté ochranou ze skelných vláken, aby se mohly přiložit přímo na ohřívané díly. Tato ochrana je spotřební materiál, který se během používání opotřebuje a poškodí. Lze jí vyměnit a prodává se jako sada, která umožňuje uživateli výměnu.

053847	Sada 10 ochran pro induktor na šrouby + lepidlo
053854	Sada 5 ochran pro induktor na skla + lepidlo

CHYBOVÉ KÓDY

CODE	Chybové kódy
E - 1	Pneumatický nožní pedál byl aktivován, když byl přístroj zapnutý.
E - 2	Tlačítko na induktoru na skla bylo aktivováno, když byl přístroj zapnutý.
E - 3	Vypínač na předním panelu byl aktivován, když byl přístroj zapnutý.
E - 4	Přetížení v induktoru (protože je moc horký nebo protože je zde zkrat).
E - 5	Vadný induktor (vodič přerušeno nebo odpojeno).
NO- ACC	Příslušenství není připojeno.
AC -	Příslušenství nebylo rozpoznáno.

ZÁRUKA

Služby výrobce poskytnuté v záruční době se týkají výhradně výrobních vad a závad materiálu, které se objeví během 24 měsíců po zakoupení zařízení (doklad o koupi).

Záruka se nevztahuje na:

- Poškození při transportu
- Opatřitelné díly (např. kabely, svorky, distanční podložky atd.), : kabely, svorky, atd...).
- Poškození vzniklých neodborným použitím (pad, tvrdý náraz, neautorizovaná oprava...).
- Poruchy v závislosti s prostředím (znečištění, rez, prach...).

Příslušné zařízení zasílejte výhradně prostřednictvím velkoobchodu a vždy s kupním dokladem a stručným popisem poruchy.

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

GYS prohlašuje, že zařízení GYSDUCTION AUTO odpovídá požadavkům následujících evropských předpisů : Směrnice pro zařízení pracující s nízkým napětím 2006/95/CE a EMV směrnice 2004/108/CE.

Toto zařízení je v souladu s harmonizovanými normami EN60335-1 a EN 55011:

Označení CE : 2017

Jakákoliv změna, která by ovlivnila technické specifikace zařízení nebo jeho použití v souladu s instrukcí tohoto návodu, činí neplatnost tohoto prohlášení!

18/04/2017
Société GYS
1, rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex
France

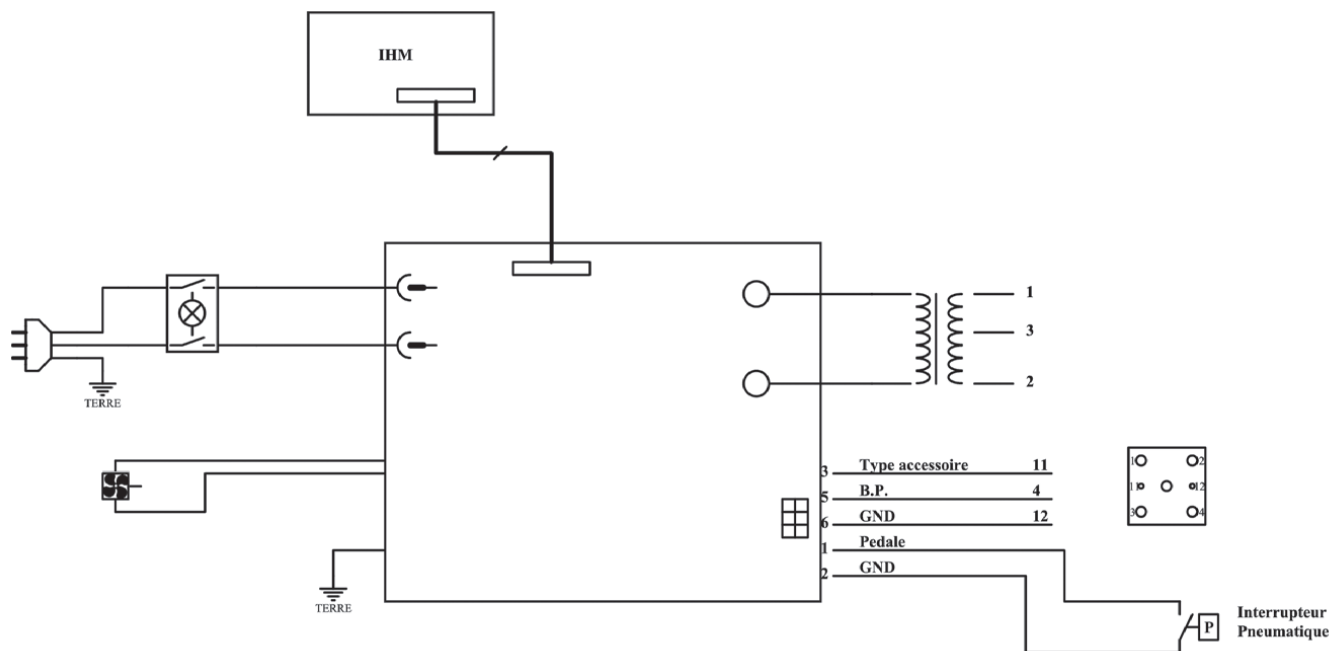
Bruno BOUYGUES
Président Directeur Général














SPECIFIKACE

Výkon	2.4 kW
Napětí napájení	85-265V
Frekvence napájení	50-60 Hz
Frekvence ohřevu	120 Hz (30 kHz)
Délka napájecího kabelu	2 m
Délka kabelu induktoru	2.5 m
Délka pneumatického spínače	2.5 m
Hmotnost generátoru	7.4 kg
Výška	270 mm
Šířka	220 mm
Hloubka	350 mm

ELEKTRICKÁ SCHÉMA



POPIS SYMBOLŮ

	<p>Elektrický světelný oblouk vytváří záření působící na oči a pokožku (chraňte se !)</p>
	<p>Zákaz použití stroje nositelům elektrických a elektronických životně důležitých zařízení. Funkce kardiostimulátorů může být negativně ovlivněna v okolí přístroje</p>
	<p>"Pozor! Vysoké magnetické pole. Nositelům pasivních či aktivních zdravotních zařízení lze oznámit"</p>
	<p>Pozor! Horký povrch.</p>
	<p>Pozor! Riziko popalení a požáru.</p>
	<p>Varování! Výbušné plyny</p>
	<p>Pozor! Nebezpečí úrazu elektrickým proudem.</p>
	<p>Zařízení odpovídá evropským směrnicím.</p>
	<p>Splňuje nařízení EAC (Rusko).</p>
	<p>Pozor! Přečtete si prosím pozorně tento návod k obsluze před použitím.</p>
	<p>Produkty pro tříděný sběr odpadu- Nelikvidujte toto zařízení do domácího odpadu.</p>