

KRONOS 400T GW je třífázový, víceprocesorový generátor s odděleným podávčem drátu a integrovanou chladicí jednotkou. Jeho pokročilá technologie zajišťuje vynikající vlastnosti oblouku pro náročné aplikace MIG/MAG. Integrovaná součinnost výrazně usnadňuje seřízení a snižuje rozstřík při svařování. Je vybaven volitelným podávčem drátu WF 35 a nabízí přesnou kontrolu svařovacích parametrů pro zajištění dokonalé kvality.

MULTI-PROCESS

MIG/MAG :

- ocelový a nerezový drát: Ø 0,6 až 1,2 mm
- hliníkový drát: Ø 0,8 až 1,2 mm
- jádrový drát (inverze polarity) : Ø 0,9 až 1,6 mm
- **MMA DC / pulzní** : bazické a rutilové elektrody.
- **TIG DC Lift / Pulzní**

CHYTRÝ

Specifické synergie: Ocel, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Po zadání 3 údajů: Průměr drátu, materiál/plyn a svařovanou tloušťku, výrobek automaticky určí optimální svařovací podmínky.

- Nové jasné a snadno použitelné 3,5" displej.
- Kompletní aktualizace stroje a synergií pomocí klíče USB.
- Uložení až 200 svařovacích programů (Job) pro opakované úlohy.
- Funkce přenositelnosti, možnost nahrát/zálohovat/přenášet z USB paměti uživatelské JOBS a konfiguraci stroje.
- Ventilační systém na vyžádání pro snížení odsávání prachu.

PRÉMIOVÉ SVAŘOVÁNÍ

- Digitální řízení oblouku s okamžitým zapalováním.
- Snižování rozstříku je zajištěno velmi stabilním obloukem.
- Čtyřválcový motorový naviják s digitálním snímačem pro dokonalé odvíjení.

2 REŽIMY ZOBRAZENÍ

- **Easy** (snadné), interface simplifiée adaptée à la grande majorité des utilisateurs pour une qualité de soudure optimale.
- **Expert** (odborné), specializované rozhraní pro zkušené svářeče s možností nastavení všech parametrů svařovacího cyklu.

ERGONOMICKÝ

- Integrovaná chladicí jednotka (800 W)
- IZesílená kola zajišťují stabilitu a ovladatelnost.
- IDržák na plynovou láhev do objemu 10 m3 (50 l).
- IStupeň krytí IP23S odolává náročným podmínkám.
- IVelký úložný prostor.
- I4 zvedací body pro snadné zavěšení a bezpečnou přepravu.

PŘÍSLUŠENSTVÍ (volitelná)




Oddělený podávč drátu WF 35 075078

Kabelové svazky MIG-i

1.8 m		075467
5 m	70 mm ²	075474
	70 mm ²	075481
10 m	95 mm ²	075504

	
Ocel/ Nerez	Hliník
kapalinové chlazení	
500 A - 4 m	500 A - 3 m
041004	046160


4 m - 50 mm ²
047853

Kladky typu B

Ocel/ Nerez	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 1.0 / 1.2	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
Hliník	Ø 0.8 / 1.0	042377
	Ø 1.0 / 1.2	040915
Trubičkový drát	Ø 0.9-1.0 / 1.2	042407



Dodává se bez příslušenství, bez odděleného podávče drátu



- Intuitivní, vícejazyčné 3,5" barevné rozhraní.
- Snadná navigace i ve svařečských rukavicích.
- Volba hlavního parametru, který se má zobrazit na obrazovce (rychlost drátu, proud atd.).
- Snadný přístup k nejběžnějším svařovacím parametrům.

50/60 Hz	I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	Ø mm	Ø mm		Ø mm		Elektronická kontrola	m/min	Originální kladky	EN 60974-1 (40°C)						U ₀	cm	kg	IP
					Plyn	Trubičkový drát	200	300				MIG-MAG	MMA	TIG	V						
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	1.6 → 5	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 81	68	IP23S

Oddělený podávč drátu WF 35 en volitelné