

E1 GYS AUTO je 200 A jednofázový synergický svařovací stroj MIG/MAG, speciálně navržený pro karosárny. Je vybaven intuitivním plně barevným rozhraním a poskytuje vynikající svařovací výkon na oceli a hliníku, a to i na tenkých materiálech. Jeho synergické funkce zahrnují také pájení s dráty CuSi3 a CuAl8.

svařování METODOU MIG/MAG

- Ocelový a nerezový drát: Ø 0,6 až 1,0 mm.
- Hliníkový drát: Ø 0,8 až 1,2 mm (Ø 1,2 mm, neintenzivní svařování).
- CuSi a CuAl drát: Ø 0,8 a 1,0 mm.

INTELIGENTNÍ

- **Specifické synergie:**
Po zadání 3 údajů (Easy mode): průměr drátu, kombinace materiál/plyn a tloušťka obrobku, produkt automaticky určí optimální podmínky svařování.
- **Nové zjednodušené 3,5" HMI** určené pro karosárny.
- **Kompletní aktualizace stroje a synergie** prostřednictvím USB klíče.
- **Uložení až 200 svařovacích programů (Jobs)** pro opakující se úlohy.
- **Funkce přenositelnosti** umožňuje ukládání/načítání/přenášení uživatelských JOBS a konfigurace stroje pomocí USB klíče.

INTEGROVANÝ PODAVAČ DRÁTU

- Motor se 4 válečky pro plynulé a efektivní podávání.
- Kompatibilní s velikostmi cívek:
- Evropská přípojka hořáku pro rychlé nasazení / vyjmutí hořáku.

2 REŽIMY ZOBRAZENÍ

Easy - zjednodušený režim zobrazení vhodný pro naprostou většinu uživatelů a přitom stále poskytující vynikající kvalitu svaru:

- 2 režimy svařování: Svařování a svařování stehem.
- Možnost 4 nastavení: Svařovací materiál (synergie), průměr drátu, tloušťka a délka oblouku.

Expert-režim plného zobrazení vhodný pro zkušené svářeče:

- Svařovací režimy: Svařovací režim pro svářeče, který je vhodný pro svářeče: Synergický nebo ruční.
- Chování spouště: 2T a 4T.
- Režimy svařování: Svařování s přitlakem: Bodový a bodový se zpožděním.
- Výběr hlavních nastavení, která se zobrazí na obrazovce.
- Nastavení celého svařovacího cyklu: Délka oblouku, Choke, Předplyn atd.

ERGONOMIKA

- Zesílená kolečka pro stabilitu a manévrovatelnost.
- Podpěra pro plynovou láhev - 1 x 4m³ (20 l).
- Poklop a úložný prostor pro příslušenství.

PŘÍSLUŠENSTVÍ (volitelné)



Skříňka na
hořáky MB15
041226



Válečky typu B

Ocel / nerez	Ø 0,6 / 0,8	x2	042353
	Ø 0,8 / 1,0		042360
Hliník	Ø 0,8 / 1,0		042377
	Ø 1,0 / 1,2		040915



Hořákový plyn
průtokoměr
053939



Dodává se s 1 hořákem:



Ocel
3 m - Ø 0,8

+ Pevná zemní svorka
(3,5 m).



- 3,5palcové barevné rozhraní, intuitivní s možností výběru z několika jazyků.
- 2 možnosti uživatelského rozhraní: Snadné nebo Expert

50/60 Hz	A	A	GAS	200	300	Elektronické řízení	m/min	Originální válečky	MIG-MAG EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	6,25 m	
230 V - 1~	16	10 → 200	0.6 → 1.2	✓	✓	50 W	1 → 15	0,6 0,8	IA (60%) 100%	145 A 130 A	63,9	74 x 49 x 78	40,5	IP 21	6,25 m