

**E2 GYS AUTO je 200 A jednofázový synergický MIG/MAG invertorový svařovací stroj se 2 integrovanými podavači drátu, speciálně navržený pro karosárny. Je vybaven vysoce intuitivním barevným rozhraním a svařuje ocel a hliník se skvělými výsledky, a to i na tenkých rozměrech. Integrované synergické podavače umožňují také pájení dráty CuSi3 a CuAl8.**

## svařování METODOU MIG/MAG

Dva podavače drátu jsou všestranné a umožňují použití 2 různých typů a průměrů drátu:

- Hliníkový drát: Ø 0,8 a 1,0 mm (Ø 1,2 mm, neintenzivní svařování)
- Ocelový a nerezový drát: (Ø 0,6 až 1,0 mm)
- CuSi a CuAl drát: Ø 0,8 a 1,0 mm

## INTELEKTUÁLNÍ

### Specifické synergie pro:

Po zadání 3 údajů (Easy mode): průměr drátu, kombinace plyn/materiál a tloušťka obrobku, produkt automaticky určí optimální svařovací parametry.

- **Nové zjednodušené 3,5" HMI** určené pro použití v karosárnách.
- Kompletní aktualizace softwaru stroje a synergie jsou k dispozici prostřednictvím USB klíče.
- Uložení až 200 svařovacích programů (Job) pro opakující se úlohy.
- **Funkce přenositelnosti**, umožňuje načítání/zálohování/přenášení uživatelských JOBů a konfigurace stroje pomocí USB klíče.

## INTEGROVANÉ PODAVAČE DRÁTU

- 2 motorizované podavače drátu se 4 válečky pro hladký a efektivní posuv.
- 2 kompatibilní cívky drátu (Ø 300 mm + Ø 200 mm).
- Evropská přípojka hořáku pro rychlou montáž/demontáž.

## 2 REŽIMY ZOBRAZENÍ

**Snadné**, zjednodušené rozhraní vhodné pro naprostou většinu uživatelů k dosažení nejlepší možné kvality svaru.

- Svařování ve 2 režimech: Weld a Stitch Svařování
- 4 nastavení: Svařovací materiál (synergie), průměr drátu, tloušťka obrobku a délka oblouku.

**Expert**, režim zobrazení pro zkušenější svářeče:

- Svařovací režimy: Svařovací režimy pro zkušené odborníky: Synergický nebo ruční
- Reakce spouště: 2T a 4T
- Režimy svařování: Bodový a bodový se zpožděním
- Výběr hlavního nastavení, které se zobrazí na displeji
- Nastavení celého svařovacího cyklu: Délka oblouku, Choke, Předplyn atd.

## ERGONOMIKA

- Automatická detekce hořáku stisknutím spouště s automatickou volbou plynu.
- Podpěra pro 2 plynové lahve o objemu 4 m<sup>3</sup> (20 l).
- Zesílená kolečka pro stabilitu a ovladatelnost.
- Podpěra s držákem pro hořáky a svářecí masku.
- Poklop pro příslušenství.

## PŘÍSLUŠENSTVÍ (volitelné)



Skříňka na hořáky MB15 041226



Válečky typu B

Ocel / nerez	Ø 0,6 / 0,8	x2	042353
	Ø 0,8 / 1,0		042360
Hliník	Ø 0,8 / 1,0		042377
	Ø 1,0 / 1,2		040915



Průtokoměr plynu pro hořák 053939



2 x 4 m<sup>3</sup> (20 L)

Dodáváno se 2 hořáky (3 m):



Ø 1,0



Ø 0,8

+ Pevná zemní svorka (3,5 m)  
+ Nosné rameno.



- Intuitivní a vícejazyčný 3,5" barevný displej.  
- 2 úrovně uživatelského rozhraní: Snadné nebo Expert

50/60 Hz	AM	I <sub>2</sub> MIG	GAZ	Ømm	Ømm	Elektronické ovládání	m/min	Originální válečky	MIG-MAG EN 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	6,25 m
230 V - 1~	A	A	GAZ	200	300	50 W	1 → 15	B	IA (60%) 100%	V	cm	kg	IP 21	6,25 m
16	10 → 200	0,6 → 1,0	✓	✓	50 W	1 → 15	0,8 - 1,0 0,6 - 0,8	145 A 130 A	63,9	87,5 x 63 x 90	58,3	IP 21	6,25 m	