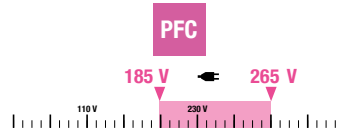


P1 GYS AUTO je jednofázový synergický svařovací agregát MIG/MAG s proudem 220 A určený speciálně pro specialisty na karoserie. Dokáže svařovat všechny druhy hliníkových obrobků bez rozstříku. Je vybaven velmi intuitivním barevným rozhraním a pomocí speciálního pulzního režimu dokáže svařovat širokou škálu ocelí, hliníku a pájených slitin (CuSi3/CuAl8), a to i tenké materiály o tloušťce 1,0 mm a 1,2 mm.

MIG/MAG SVAŘOVÁNÍ

MIG/MAG Smooth + Pulse :

- ocelový a nerezový drát: drát: Ø 0,6 až 1,2 mm
- hliníkový drát: CuSi a CuAl: Ø 0,8 až 1,2 mm
- drát CuSi a CuAl: 0,8 a 1,0 mm.



INTELEKTUÁLNÍ

Specifické synergie : Ocel, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi

Po zadání 3 údajů:

- **Technologie PFC:** Je vybaven technologií PFC (Power Factor Correction) a přizpůsobuje se všem vstupním napětím od 185 do 265 V.
- **Nový, intuitivní, vícejazyčný 3. Svařovací systém, který je vybaven funkcí PFC (Power Factor Correction).5" HMI.**
- **Kompletní aktualizace stroje a synergie** prostřednictvím USB klíče.
- **Paměť úloh až pro 200 svařovacích programů** pro opakující se úlohy.
- **Funkce přenositelnosti :** uživatelské JOBY a konfigurace stroje lze načíst/uložit/přenášet prostřednictvím USB klíče.
- **Ventilační systém na vyžádání** pro snížení vnikání prachu.

Dodává se s 1 hořákem :



Hliníkový
3 m - Ø 1,0 + 1,2 mm

+ Pevná zemnicí svorka
(3,5 m)

+ 2 hliníkové válečky typu B
Ø 1,0 / 1,2

PRÉMIOVÉ SVAŘOVÁNÍ

- **Digitální řízení oblouku** s rychlým zapálením.
- **Vysoká stabilita oblouku** pro snížení rozstříku.
- **4válnový podavač drátu s digitálním snímačem** pro bezchybný posuv drátu.
- **3 režimy svařování MIG-MAG :** Dynamický standardní, pulzní a ruční.

2 REŽIMY ZOBRAZENÍ

- **Easy** - zjednodušené rozhraní přizpůsobené naprosté většině uživatelů pro optimální kvalitu pájení.
- **Expert** - speciální rozhraní pro zkušené svářeče s možností nastavení všech parametrů svařovacího cyklu.

Režim svařování

2T: Svařování probíhá při stisknutí spouště. Zastaví se po uvolnění spouště.

4T: Svařování probíhá s uvolněnou spouští, kontinuální svařování. Svařování ukončíte opětovným stisknutím a uvolněním spouště.



ERGONOMIKA

- Zesílená kola pro stabilitu a manévrovatelnost.
- Podpora plynové lahve až do objemu 4 m3 (20 l).
- Štupěň krytí IP23S pro odolávání náročným podmínkám.
- Úložný prostor.

- Jednoduché ovládání, i když máte na rukou svářečské rukavice.
- Zvolte hlavní parametr, který se má zobrazit na displeji (rychlost drátu, proud atd.).
- Snadný přístup k nejběžnějším parametrům svařování.

PŘÍSLUŠENSTVÍ (VOLITELNÉ)



Ocel
250 A Ø 0,8 mm - M6
3 m
072145



Sada spotřebního
materiálu pro hořák
MB25
041233

Válečky typu B

Ocel / Inox	Ø 0,6 / 0,8	042353
	Ø 0,8 / 1,0	042360
	Ø 1,0 / 1,2	046849
	Ø 0,8 / 1,0	042377
Hliník	Ø 1,0 / 1,2	040915

Originalní válečky.

50/60 Hz	230 V 1~	6.25 m	A	I ₂ MIG	A	Plyn	Ømm	200	300	Digitálně řízené	m/min	Originalní válečky	B	EN 60974-1 (40°C)	MIG-MAG	IA (60%)	100%	U ₀	V	75 x 45 x 80	48	IP	IP23S
			16	10 → 220		0,6 → 1,2	✓	✓		50 W	1 → 20	1,0 1,2		150 A	130 A		67						