

# P3 GYS AUTO (PFC)

080591 (s příslušenstvím)

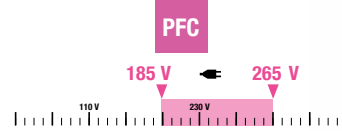
080928 208/240V (kompatibilní s UL) - (s příslušenstvím)

**P3 GYS AUTO je jednofázová synergická svařovací jednotka MIG/MAG s proudem 220 A a 3 integrovanými podavači drátu, speciálně navržena pro specialisty na karoserie. Dokáže svařovat všechny typy hliníkových dílů s nulovým rozstříkem. Je vybaven velmi intuitivním barevným rozhraním a pomocí pulzní funkce dokáže svařovat jakýkoli typ oceli, hliníku nebo pájené slitiny (CuSi3/CuAl8), dokonce i tenké tloušťky 1,0 mm a 1,2 mm.**

## MIG/MAG SVAŘOVÁNÍ

### MIG/MAG Smooth + Pulse :

- ocelový a nerezový drát: drát: Ø 0,6 až 1,2 mm
- hliníkový drát: CuSi a CuAl: Ø 0,8 až 1,2 mm
- drát CuSi a CuAl: Ø 0,8 a 1,0 mm



## INTELIGENTNÍ

### Specifické synergie : Ocel, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Po zadání 3 informací : průměr drátu, materiál/plyn a tloušťka obrobku, výrobek automaticky určí optimální podmínky svařování.

**Technologie PFC :** Je vybaven PFC (Power Factor Correction), může se přizpůsobit všem vstupním napětím od 185 do 265V.

### Nové intuitivní, vícejazyčné 3,5" HMI.

**Kompletní aktualizace stroje a synergie** prostřednictvím USB klíče.

**Paměť úloh až pro 200 svařovacích programů** pro opakované aplikace.

**Funkce přenositelnosti :** uživatelské úlohy a konfiguraci stroje lze načíst/uložit/přenášet z USB klíče.

**Ventilační systém na vyžádání** pro snížení vnikání prachu.

Dodáváno se 3 hořáky :

## PRÉMIOVÉ SVAŘOVÁNÍ

### Digitální řízení oblouku s okamžitým zapálením.

**Vynikající stabilita oblouku** pro minimalizaci rozstříku.

**4válcový podavač drátu s digitálním** snímačem pro přesný posuv drátu.

**3 režimy svařování MIG-MAG:** Standardní dynamický, pulzní a ruční.



Hliníkový



Ocelový



CuSi

3 m - Ø 1,0 + 1,2 mm 3 m - Ø 0,6 + 0,8 mm 3 m - Ø 1,0 mm

+ Pevná zemní svorka (3,5 m)  
+ Nosné rameno.

## 2 REŽIMY ZOBRAZENÍ

**Easy** - zjednodušené rozhraní vhodné pro naprostou většinu uživatelů, pro optimální kvalitu svaru.

**Expert** - specializované rozhraní pro zkušenější uživatele, s možností nastavení všech parametrů svařovacího cyklu.

### Režim svařování

**2T:** Svařování probíhá s přidržanou spouští. Svařování se zastaví po uvolnění spouště.

**4T:** Svařování probíhá s uvolněnou spouští, pro nepřetržitý provoz. Svařování ukončíte opětovným stisknutím a uvolněním spouště.



## ERGONOMIKA

- Zesílená kola pro stabilitu a manévrovatelnost.
- Podpěra pro dvě plynové lahve o objemu až 2x 4 m3 (20 l).
- Stupeň krytí IP23S pro použití v náročných podmínkách.
- Úložný prostor.

- Snadná navigace, i když máte na rukou svářečské rukavice.
- Výběr hlavního parametru, který se má zobrazit na obrazovce (rychlost drátu, proud atd.).
- Snadný přístup k nejdůležitějším parametrům svařování.

## PŘÍSLUŠENSTVÍ (VOLITELNÉ)



Sada spotřebního materiálu pro hořák MB25 041233

50/60 Hz	6.25 m	A	A	Gaz	200	Digitálně řízené	m/min	B	EN 60974-1 (40°C) MIG-MAG	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP
230 V 1~	6.25 m	16	10 → 220	0,6 → 1,2	✓	50 W	1 → 20	1,0 1,2	150 A 130 A	67	86 x 63 x 93	62	IP23S