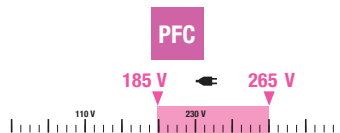


P2 GYS AUTO je jednofázová synergická svařovací jednotka MIG/MAG s proudem 220 A a 2 integrovanými podavači drátu, speciálně navržená pro specialisty na karoserie. Dokáže svařovat všechny typy hliníkových dílů s nulovým rozstříkem. Je vybaven velmi intuitivním barevným rozhraním a pomocí pulzní funkce dokáže svařovat jakýkoli typ oceli, hliníku nebo pájené slitiny (CuSi3/CuAl8), dokonce i tenké tloušťky 1,0 mm a 1,2 mm.

MIG/MAG SVAŘOVÁNÍ

- **MIG/MAG Smooth + Pulse :**
- Hliníkový drát: Ø 0,8 až 1,2 mm
- Ocelový drát: Ø 0,6 a 1,0 mm
- CuSi drát: Ø 0,8 a 1,0 mm



INTELIGENTNÍ

- **Specifické synergie :** Ocel, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Po zadání 3 informací : průměr drátu, materiál/plyn a tloušťka obrobku, výrobek automaticky určí optimální podmínky svařování.
- **Technologie PFC :** Je vybaven PFC (Power Factor Correction), může se přizpůsobit všem vstupním napětím od 185 do 265V.
- **Nové intuitivní, vícejazyčné 3,5" HMI.**
- **Kompletní aktualizace stroje a synergie** prostřednictvím USB klíče.
- **Paměť úloh až pro 200 svařovacích programů** pro opakované aplikace.
- **Funkce přenositelnosti :** uživatelské úlohy a konfiguraci stroje lze načíst/uložit/přenášet z USB klíče.
- **Ventilační systém na vyžádání** pro snížení vnikání prachu.

Dodáváno se 2 hořáky :



Hliníkový
3 m - Ø 1,0 + 1,2 mm



Ocelový / CuSi
3 m - Ø 0.8 mm

- + Pevná zemnicí svorka (3,5 m)
- + Nosné rameno.

PRÉMIOVÉ SVAŘOVÁNÍ

- **Digitální řízení oblouku s okamžitým zapálením.**
- **Vynikající stabilita oblouku** pro minimalizaci rozstříku.
- **4válcový podavač drátu s digitálním** snímačem pro přesný posuv drátu.
- **3 režimy svařování MIG-MAG:** Synergic, Standard, Pulse & Manual.

2 REŽIMY ZOBRAZENÍ

- **Easy** - zjednodušené rozhraní vhodné pro naprostou většinu uživatelů, pro optimální kvalitu svaru.
- **Expert** - specializované rozhraní pro zkušenější uživatele, s možností nastavení všech parametrů svařovacího cyklu.
- **Režim svařování**
- 2T:** Svařování probíhá s přidrženu spouští. Svařování se zastaví po uvolnění spouště.
- 4T:** Svařování probíhá s uvolněnou spouští, pro nepřetržitý provoz. Svařování ukončíte opětovným stisknutím a uvolněním spouště.



ERGONOMIKA

- Zesílená kola pro stabilitu a manévrovatelnost.
- Podpěra pro dvě plynové lahve o objemu až 2x 4 m³ (20 l).
- Stupeň krytí IP23S pro použití v náročných podmínkách.
- Úložný prostor.

- Snadná navigace, i když máte na ruku svářečské rukavice.
- Výběr hlavního parametru, který se má zobrazit na obrazovce (rychlost drátu, proud atd.).
- Snadný přístup k nejdůležitějším parametrům svařování.

PŘÍSLUŠENSTVÍ (VOLITELNÉ)



Sada spotřebního materiálu pro hořák MB25
041233

50/60 Hz	6.25 m	A	I ₂ MIG A	Gaz	200 300	Digitálně řízené	m/min	Originalní válečky B	EN 60974-1 (40°C) MIG-MAG IA (60%)	U ₀	cm	kg	IP
230V 1~	6.25 m	16	10 → 220	0.6 → 1.2	✓	50 W	1 → 20	Acier Alu 0.8 1.0 1.2	150 A 130 A	67	86 x 63 x 93	59	IP23S