

OK AISi5



Covered electrode suitable for welding of AlMgSi-alloys e.g. EN AW 6060/6063, 6005, 6201 etc. Also suitable for welding of AISi5Cu- and AISi7Mg-castings.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 18273 : AISi5
Svařovací proud	DC+
Typ legování	Aluminium-silicon alloy, AISi5
Typ obalu	Chloride and Fluoride Salt

Typického chemického složení svarového kovu v %		
Si	Al	Fe
4.9	94.9	0.2

Údaje ukládání					
Průměr	A	V	Účinnost (%)	Čas dohoření/elektroda	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
2.4 x 350 mm	50-90 A	25 V	37 %	24 sec	0.45 kg/h
3.2 x 350 mm	70-120 A	23 V	47 %	27 sec	0.8 kg/h