

OK Tigrod 16.95

OK Tigrod 16.95 je austenitický drát typu 18Cr8Ni7Mn určený pro svařování obtílně svařitelných ocelí a pro heterogenní spoje např. ocelí typu 18Cr8Ni s uhlíkovými a nízkolegovanými oceli. Používá se v ochranné atmosféře čistého Ar.

| Specifikace | |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Klasifikace | EN ISO 14343-A : W 18 8 Mn SFA/AWS A5.9 : ER307 (mod) Werkstoffnummer : ~1.4370 |
| Schválení | CE : EN 13479 DB : 43.039.12 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05421 |

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

| | |
|---------------|----------------------------------------|
| Typ legování | Austenitic (18 % Cr - 8 % Ni - 7 % Mn) |
| Ochranný plyn | I1 (EN ISO 14175) |

| Typické vlastnosti v tahu | | | |
|---------------------------|------------|---------------------|-------------|
| Podmínky | Mez skluzu | Mez pevnosti v tahu | Prodloužení |
| Po svaření | 450 MPa | 640 MPa | 41 % |

| Vrubová houževnatost | | |
|----------------------|-------------------|----------------------|
| Podmínky | Testovací teplota | Vrubová houževnatost |
| Po svaření | 20 °C | 130 J |
| Po svaření | -60 °C | 56 J |

| Typické složení drátu % | | | | | | |
|-------------------------|-----|-----|-----|------|------|------|
| C | Mn | Si | Ni | Cr | Mo | Cu |
| 0.08 | 7.0 | 0.9 | 8.1 | 18.7 | 0.20 | 0.10 |

| Typického chemického složení svarového kovu v % | | | | | | | | |
|-------------------------------------------------|-----|-----|-------|-------|-----|------|-----|-----|
| C | Mn | Si | S | P | Ni | Cr | Mo | Cu |
| 0.08 | 6.5 | 0.7 | 0.020 | 0.010 | 8.5 | 18.5 | 0.1 | 0.1 |